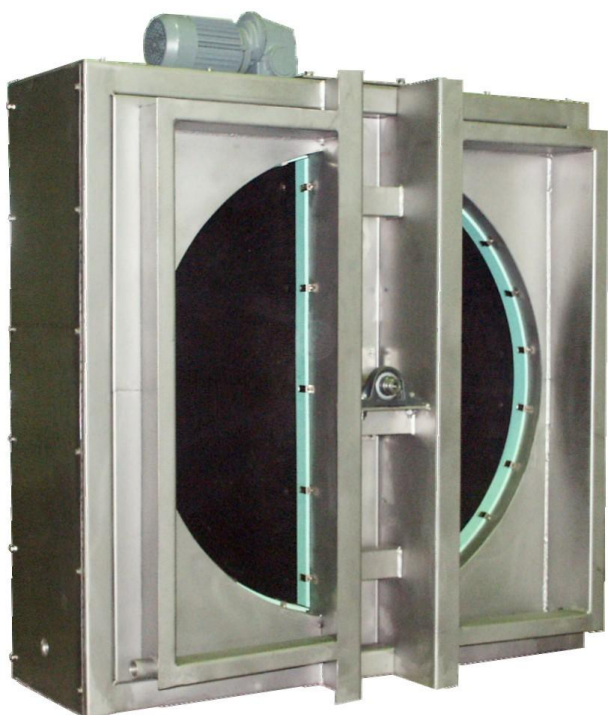


再生热回收在高温领域的应用



应用

- 在工艺技术中的燃烧场所
- 干燥设备
- 催化氧化
- 更多...



经济效益

- 在工业工艺中，可观的能量能够从排风或废气中回收回来。
- 在很多实例中，投资回收周期仅几个月。

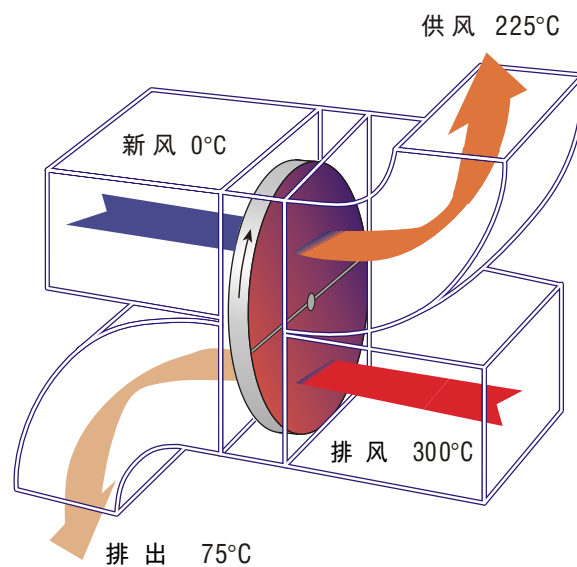
转轮型号EM与EH

- EM型，温度直到300°C，直径尺寸高达3500 mm
- Eh型，温度直到650°C，直径尺寸高达2650 mm
- 蓄热芯体由铬钢箔制成(1.4301, 1.4571 or 1.4539)
- 壳体由钢板或不锈钢板制成
- 承重，内外焊接钢板壳体并绝热
- 高效率
- 低压力损失

原理图

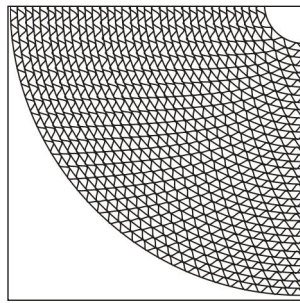
波纹形式的转轮被排风的热气流加热并借助于持续转动将热量传递给冷的新风气流。在此新风被加热于是70%的本来被浪费的能量会被再利用。

例子:



蓄热芯体

- 有整体焊接蓄热结构的薄层状转轮。
- 由于广泛交叉表面与气流逆流转换的事实，高度自我清洁效果



波纹高度

- 2,1 mm 应用在排风中脏物可以被预期的场合
- 3,1 mm 适用于排风高度污染的场合。

材 料

- 铬钢1.4301, 1.4571 或1.4539.

驱 动

- 我们采用齿轮电机和外部链条驱动。
- 电机安装在壳体外面
- 转轮恒速或变速转动。

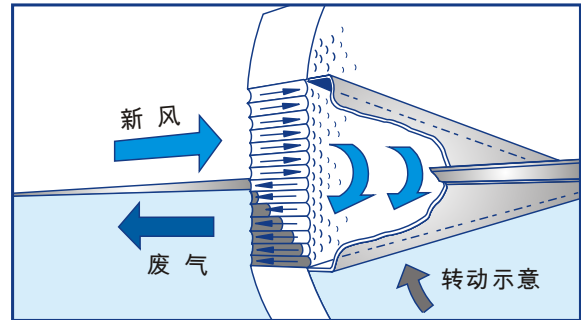


轴 承

热轮支撑在外置可调的耐磨轴承上。对于温度高达300°C，我们采用很好尺寸的热稳定耐磨轴承。对于更高的温度，采用特殊的热稳定。轴承的润滑通过外安装装置。

清洁扇面

转轮可以一体配备一清洁扇面来限制排气或排出气体传递到供风中。为确保此，风机的安排必须确保新风与排风之间的压力差。



模块风机

在某些应用中，所需的压力差由于工艺原因没有考虑在内。在这种情况下，额外的模块风机可以限制排风到新风的传递。

自动清洗设备

对于清洗，我们提供两种清洗设备：

- 对于轻度污染，采用压缩空气进行清洗是足够的。
- 在其它的应用中，我们推荐采用两种，压缩空气和大约80°C的高压水或蒸汽。



一旦你计划工艺空气技术采用热转轮，在任何情况下与我们的总部咨询是必要的！请联系我们！



Klingenburg GmbH

Boystraße 115
45968 Gladbeck
GERMANY
Tel. +49 (0) 20 43 / 96 36 - 0
Fax +49 (0) 20 43 / 7 23 62
e-mail: klingenburg@klingenburg.de
web: www.klingenburg.de

Klingenburg International sp. z o.o.

ul. Metalowców 5
58-100 Swidnica
POLAND
Tel.: +48 (0) 74 / 851 54 00
Fax: +48 (0) 74 / 851 54 01
e-mail: klingenburg@klingenburg.pl
web: www.klingenburg.pl

Klingenburg Shanghai Representative Office

Room 24/P Jinsui Mansion
No. 379 Pudong South Road
Shanghai/ P.R. CHINA
Tel.: +86 (0) 21 / 68 86 92 51
Fax: +86 (0) 21 / 68 86 99 31
e-mail: klingenburg@klingenburg.cn
web: www.klingenburg.cn